

新疆钢构工程施工队

发布日期：2025-10-28 | 阅读量：18

必须在构件制作和结构安装施工焊接前进行焊接工艺评定，并根据焊接工艺评定的结果制定相应的施工焊接工艺规范。（7）焊接H型钢、翼缘板不应再设纵向拼接缝，只允许长度拼接，而腹板则长度、宽度均可拼接，但翼缘板或腹板接缝应错开200mm以上。（8）为了检验其制作的整体性，钢构件在出厂前应进行工厂拼装，预拼装均应在工厂支承凳进行。支承凳或平台应测量找平，且预拼装时不应使用大锤锤击，检查时应拆除全部临时固定和拉紧装置。（9）钢结构安装前应审查安装起吊施工方案。（10）钢结构安装检验批，应在进场验收和焊接连接、紧固件连接制作等分项工、工程验收合格的基础上进行验收。（12）安装偏差的检测，应在结构形成空间刚度单元亦连接固定后进行。（12）安装时，必须控制屋面、平台等的施工荷载。（13）钢结构安装工程质量应从原材料质量和构件质量抓起，不但要严格控制构件制作质量，而且要控制构件运输、堆放和吊装质量。采取切实可行的措施，防止构件在上述过程中变形或脱漆。如不慎构件产生变形或脱漆，应矫正或补漆后再安装。（14）在施工单位自检合格的基础上，检验钢结构工程施工质量的验收记录。工程中的钢结构属于子分部工程。钢构工程施工一般使用什么材料？新疆钢构工程施工队

做一块立柱底板的标准模板，保证边缘尺寸和固定孔孔距，利用标准模板在安装地面上按施工图将立柱位置中心线画出，将标准模板放于中心交叉线上，标准模板中心与放线中心对齐，通过底座螺栓孔向地面画定位标记，按照地面固定螺栓长度、直径选用相应冲击钻头，对准地面标记向下垂直钻眼，清理螺栓孔，放入螺栓并预紧，将预制好的立柱对应尺寸安装在相应的点上，如图（2-1-5）左图所示：用起吊设备将需安装立柱吊起，运到安装点上方，对准螺孔放下立柱，装上平垫、弹垫并拧上螺母，松开起吊设备，然后对立柱垂直度进行调整，云南钢构工程施工哪家好江苏恒久钢构股份有限公司，值得信赖的钢构工程施工厂家。

地面钢结构安装1、钢结构立柱安装钢结构立柱按标高调节方式可分为：可调节式和不可调节式（如图2-1所示），可调节式用于地面基础在可控制范围，立柱的调节量可满足补偿地面误差，钢平台水平精度要求较高的场合，可调节式可节约现场安装时间，立柱可安装前按图纸预制完成。不可调节式用于地面基础标高不可控，不可调节本身高度，钢结构水平精度要求不高的场合，不可调节式需在现场测量后预制，现场安装时间加长。1-1、可调节式立柱安装方法可调节式立柱可以先安装底座，后将立柱安装在底座上，利用高度调节螺栓再对立柱标高、垂直度进行调整满焊。安装方法如下[a]在安装地面上按施工图将立柱位置中心线画出，将立柱底座放于中心交叉线上，底座中心与放线中心对齐，通过底座螺栓孔向地面画定位标记，按照地面固定螺栓长度、直径选用相应冲击钻头，对准地面标记向下垂直钻眼，清理螺栓孔，放入螺栓，安装立柱底座固定[b]如图（2-1-1）所示：立柱安装时先把调节螺栓装入立柱底部，用叉车或其它起吊设备，

利用钢丝绳从顶部吊起，立柱底部从立柱底座侧边滑入或从底座上方直接插入，穿上紧固螺栓并装上平垫、弹垫、螺帽，松开吊装绳，对立柱垂直度、标高进行调整。

扭矩值必须达到设计要求及规范的规定。不得出现漏拧、过拧等现象。6) 焊接质量的验收等级：钢架及主柱的拼接焊缝、坡口焊缝及吊车梁的对接焊缝按[GB50205-95]中一级焊缝检验，其他焊缝均按二级焊缝标准检验。7) 钢梁柱受力后，不得随意在其上焊连接件，焊接连接件必须在构件受力及**螺栓终拧前完成8) 钢结构完成后，进行压型钢板的安装工作，檩条的安装必须注意横平竖直，压型钢板在以上工作完成后进行安装。压型钢板及檩条必须严格按照图纸进行安装工作。06钢结构涂装工程监理工作控制要点（1）钢结构涂装工程监理工作控制要点1) 监理工程师首先对钢构件表面喷砂除锈质量进行检查，包括表面粗糙度是否达到涂装要求，家里检测量不少于10%的构件量。其允许偏差为-25um[2]对面漆（防火涂料）的涂装。监理应检查中间漆已完全固化，每100吨或不足100吨的薄型防火涂料应检测一次粘接强度。防火涂料的厚度检测量不少于10%的构件量。每个构件检测5处，没处的数值为3个相距50mm测点涂层干漆膜厚度的平均值。防火涂料厚度应满足耐火极限的设计要求。3) 如施工单位提交的涂料质保合格书有效，规范要求图纸粘结强度试验报告齐备，涂层厚度检测报告完整合格，监理抽验合格。钢构工程施工的具体施工方案。

钢平台用升降机升降，上升时使升降机一侧与边缘处的纵梁尽量靠近，待平台上升到与梁上平面齐平时（可略高）拉到钢平台上，调整好按图固定方式固定，先装靠近升降机的一块平台，然后逐步向里安装。整体式是钢结构平台整体式是钢结构平台一般在横梁、纵梁安装完成后，在两中间焊接一些加强筋梁。先实际将加强筋梁下完料后，用升降机将施工人员和加强筋梁一起升上去，按图将加强筋梁点焊分布好，进行满焊，然后在梁上铺钢板或钢板网。5、钢结构楼梯、护栏安装钢结构楼梯有斜梯或直梯两种，一般斜梯较重，直梯较轻。如图(2-5-1)所示：斜梯安装因自身较重，安装时可在平台上方处挂一台手拉葫芦，将梯子垂直与平台，放在对应平台安装位置的下方地面上，葫芦下端拴在梯子上部向上拉，待拉到安装位置调整好位置，上部与平台梁焊接，下部打膨胀螺栓固定。因直梯较轻，安装时可用人力将梯子拉上去，调整好位置，上部与平台梁焊接，下部打膨胀螺栓固定。护栏安装，如图(2-5-2)所示：平台单跨安装完成后，即可安装护栏，因护栏垫片较轻，可先用叉车或升降机送到平台上，由施工人员搬运到安装位置，按图连接方式将护栏安装在钢平台边缘，焊接固定或螺栓固定：钢结构安装工艺。钢构工程施工生产的具体方案有哪些？镇江钢构工程施工公司

徐州钢构工程施工生产厂哪家比较好？新疆钢构工程施工队

主要控制构件的中心线、标高基准点等标记、钢构件安装时的定位轴线对齐质量、钢构件表面的清洁度等。⑥如钢构件出厂合格证齐全；**螺栓连接施工完成并经监理检验合格，则本工程合格。（5）钢桁架安装质量控制要素1) 钢桁架制作严格按照设计图纸及规范[GB50205-95]的要求进行[H型钢焊接制作时应采取反变形措施，并且分段按序焊接，焊接材料选用J507焊条。钢结构制作时切割采用半自动切割，用砂轮机对切割面进行倒角工作，以确保油漆及防火涂料的附着程度。钢结构的连接螺栓孔采用机械制孔，钻孔的精度必须符合规范要求及

安装要求。****螺栓**连接摩擦面的处理先采用人工除浮锈再喷砂处理。摩擦面的摩擦系数及****螺栓**的试验按规范进行。2) 钢桁架安装前，检测基础标高、钢结构安装几何尺寸，各部分间隙达到图纸要求。按照施工图纸及规范严格验收，合格后方可进行下一步工作。3) 在安装场地对制作好的钢结构进行预组装，校对尺寸无误后开始安装工作。4) 由于钢桁架的跨距大，起吊时应防止结构变形。钢桁架的安装采用50吨吊车采用多吊点对称吊装施工方法，进行吊装工作。5) ****螺栓**的施工采用扭矩法施工，****螺栓**的初拧及终拧均采用电动扭力扳手进行。新疆钢构工程施工队

江苏恒久钢构股份有限公司致力于建筑、建材，是一家生产型公司。公司业务分为网架，桁架，网架工程施工等，目前不断进行创新和服务改进，为客户提供良好的产品和服务。公司从事建筑、建材多年，有着创新的设计、强大的技术，还有一批专业化的队伍，确保为客户提供良好的产品及服务。恒久钢构秉承“客户为尊、服务为荣、创意为先、技术为实”的经营理念，全力打造公司的重点竞争力。