

山东全自动多工位液压机制造商

生成日期: 2025-10-21

多工位液压机定期保养的内容有哪些？一、定期更换密封件。密封件的密封效果一与密封件结构、材料、工作压力及使用安装等因素有关。目前弹性密封件材料，一般采用为橡胶密封件。这类橡胶密封件经过长期使用，将会自然老化，且因长期在受压状态下工作，还会产生较久变形，丧失密封性，因此必须定期更换。目前，国内密封件的使用寿命一般为一年左右。二、定期清洗或更换滤心。滤油器经过一段时间的使用，滤心上的杂质越积越多，不只影响过滤能力，还会加大流动阻力，使油温升高，泵产生噪声。因此要定期检查，清洗或更换滤心。一般液压机可2个月清洗一次。多工位液压机工作过程中油箱内的油温应在10~55℃之间。山东全自动多工位液压机制造商

多工位液压机注意事项：1、在进行正式工作前，要先试着做几次卸载的操作，感觉一下系统控制等方面是否正常。2、在移动液压设备时，绝不允许利用高压软管提挂或拖拉设备，这将损坏软管和接头，使设备无法正常工作。3、要始终保持液压设备的清洁，远离潮湿、灰尘及其他污染物，这些都会加剧设备的损坏。4、不要扭结或强行弯曲液压软管。不要用软管拖拉或悬挂重物。如果不能确认软管是否完好，在操作前先对软管进行压力检测。5、请使用标准抗磨液压油，如果使用其他不正确的油料，提供的质液压设备的保养维护方法保证将无效。6、不要让设备靠近敞开的火源，或者温度超过65℃~150°F的热源。山东全自动多工位液压机制造商多工位液压机一定要在有负荷的状态下升起活塞。

多工位液压机售后保养方案与技巧：液压机维护：①液压缸的泄漏情况。②液压缸的动作状态是否正常。③液压缸运行时的声音和温度有无异常。④活塞杆有无伤痕和污染物的粘着情况。⑤液压缸安装部位的状态，有无松动、裂痕、咬合、变形等现象。液压缸的维修：①各处联接螺钉除日常检查外，还应定期进行紧固。②根据液压设备的具体工作条件，定期更换密封件。③注意工作介质的清洁。多工位液压机售后保养方案与技巧：多工位液压机的液压站调试及维修需要专业人员，液压组件拆卸时，应将零件放在干净的地方。各个有密封的表面不能有划伤现象。

伺服多工位液压机的结构优势：伺服多工位液压机机构与传统液压机相比，减少了轮、离合器等部件，直接以高动态性能力矩电机驱动，带动滑块运动，实现工作模式生产。传统液压机驱动是由飞轮传递能量给主轴。相比之下伺服多工位液压机结构更加简单，维护起来也更加容易。伺服多工位液压机的能耗优势：在不做功情况下，伺服多工位液压机力矩电机无需运行，其能耗几乎为零，而传统机械液压机会产生一部分无用功耗。即使在加工工件时，传统机械液压机受机构局限，相应滑块只能在比较大行程作往复上下运动。伺服多工位液压机可根据工艺要求，柔性化编程改变运动曲线。多工位液压机滑块应经常注润滑油。

多工位液压机与多台单机工作方式相比，多工位液压机可以省去辅助操作及工序间的检查、搬运、堆放。中小型多工位液压机主要用于中小型金属板材拉延件的落料、冲孔、成形等，例如汽车电子行业的金属壳体，化妆品及医药行业的包装罐，制笔行业的笔杆笔帽，灯具行业的灯头、灯座，轴承行业的保持架和滚针轴承外圈，碱锰和镍氢镍镉电池的钢壳，微型电机外壳，制锁行业的门把手等等。这些零件一般形状复杂、长径比大，需多种工序加工。按传统的单工序加工方法，需由多台液压机组成的生产线才能完成。在多工位液压机上加工，一般只需一台设备即可完成多工序加工，这些工序包括落料、拉延、冲孔、压平、胀形、弯曲、缩口、翻边、滚丝、压花和修边等。伺服多工位液压机直接以高动态性能力矩电机驱动，带动滑块运动，实现工作模式生产。

山东全自动多工位液压机制造商

伺服多工位液压机力矩电机无需运行，其能耗几乎为零。山东全自动多工位液压机制造商

多工位液压机维护与保养：1. 发现漏油现象应停机检查，并上报维修。2. 经常检查压力表，若表值不准或损坏，应及时修理或更换。3. 立柱及柱塞外表面应保持清洁，并每班在工作前喷注机油一次；滑块孔内应经常注油润滑。4. 在公称力作用下，集中载荷允许偏心距为35mm□偏心距过大易使立柱拉伤或其它不良现象。5. 在使用过程中，经常检查立柱紧螺母、油管接头、充液阀固定螺栓不得有松动，发现有松动要随时拧紧。10. 每班后关闭电源，清理干净台面及周边场地。山东全自动多工位液压机制造商

浙江鹤立智能机械有限公司是一家智能液压机及液压传动设备、自动化设备、伺服压力机、机械压力机、冲床、磨具制造、加工、维修、销售；货物进出口、技术进出口；工业互联网数据服务；互联网销售；；物联网设备销售；智能仓储销售；金属成型机床销售；工业控制计算机及系统销售；物联网技术研发的公司，致力于发展为创新务实、诚实可信的企业。浙江鹤立作为智能液压机及液压传动设备、自动化设备、伺服压力机、机械压力机、冲床、磨具制造、加工、维修、销售；货物进出口、技术进出口；工业互联网数据服务；互联网销售；；物联网设备销售；智能仓储销售；金属成型机床销售；工业控制计算机及系统销售；物联网技术研发的企业之一，为客户提供良好的液压机，多工位液压机，精冲机，智慧工厂。浙江鹤立不断开拓创新，追求出色，以技术为先导，以产品为平台，以应用为重点，以服务为保证，不断为客户创造更高价值，提供更优服务。浙江鹤立创始人阮立鹤，始终关注客户，创新科技，竭诚为客户提供良好的服务。