

江苏节能室式炉设备

生成日期：2025-10-28

关于室式炉中页岩分布和气体运动的研究：当设计生产城市煤气的页岩干馏炉时，加热面可设想分为以下三段：1，焦化段：进行页岩有机物质的热分解；2，高温分解段：进行挥发产物的分解；3，冷却段：用蒸汽或冷瓦斯冷却页岩灰。我们推测炉子内上述各段的位置和大小对于炉子的处理量及产品的产率和质量有决定性的影响。室式炉的结构计算及工艺计算以下列几项原则为基础，这些原则尚未经实验方法校核。1，在整个炉内页岩块径组成的分配是均匀的；2，页岩热分解时所出的蒸汽—瓦斯产物沿炉子整个断面均匀地下降至集气拱道。室式炉用于金属锻后消除应力及热处理加热。江苏节能室式炉设备

室式炉的内炉膛表面涂有美国进口的高温氧化铝涂层可以提高反射率及设备的加热效率，同时也可以延长仪器的使用寿命，采用双层壳体结构，双层炉壳间配有风冷循环系统，使得壳体表面温度小于60℃(参考值)，带有过热和断偶保护，并设有开门断电功能，室式炉主要适用于碳钢、合金钢等工件淬火、正火、退火、调质加热用。适用于各种小型零件、弹簧、模具热处理。采用新型节能炉衬，升温快，空炉损失小，较老产品节能20%以上。室式炉主要适用于碳钢、合金钢等工件淬火、正火、退火、调质加热用。江苏节能室式炉设备在使用室式炉之前，我们应当先将温度表指示仪调整到零点。

室式炉引进国外的技术，自主研发生产的、节能、新型电炉。具有合理的双层壳体结构，表面温度小于等于40℃，外观美观大方，采用冷轧钢板，数控机床和高精密的激光切割机、数控折弯机加工成，表面采用美观、豪华、的双色氧化粉末进行静电喷塑，从而达到经久、不掉色、耐高温、耐腐蚀的表面处理。加热元件：根据炉温选择不同的加热元件，加热元件分为：电炉丝、电阻带、硅碳棒、硅钼棒、钼丝。内胆材质：内胆采用进口温耐火材料，经的工艺构筑而成。抗热震性强，耐腐蚀性好，不塌陷，不结晶，不掉渣，使用寿命长！

室式炉的陶瓷换热器在金属换热器的使用局限下得到了很好的发展，因为它较好地解决了耐腐蚀，耐高温等课题，成为了回收高温余热的换热器。经过多年生产实践，表明陶瓷换热器效果很好。它的主要优点是：导热性能好，高温强度高，抗氧化、抗热震性能好。寿命长，维修量小，性能可靠稳定，操作简便。是目前回收高温烟气余热的装置。目前，陶瓷换热器可以用于冶金、有色、耐材、化工、建材等行业主要热工窑炉。回收烟气余热的有效和应用广的是换热器。室式炉结构较简单，适用于单件、小批量工件的加热，工件重量一般不大于3吨。

室式炉采用耐火浇注料整体浇注的室式炉具有强度高、整体性、气密性好、寿命长等优点。采用新型炉用材料，优化炉衬结构。炉衬在保证炉子的结构强度和耐热度的前提下，应尽量提高保温能力和减少储蓄热。单纯依靠增加炉衬厚度来降低炉外壁温度不仅会增加炉衬储蓄热和成本，而且相应地减少了炉底面积的有效利用率。选用耐火纤维、岩棉等作为保温层，用轻质砖作为炉体的内衬，减少炉体的蓄热损失，增强炉子的隔热保温，减少炉墙的散热损失。在炉围内壁涂高温高辐射涂料，强化炉内的辐射传热，有助于热能的充分利用，其节能效果为3%~5%，是近期较先进的节能方法。室式炉主要用于坯料的锻前加热。江苏节能室式炉设备

室式炉采用新型炉用材料，优化炉衬结构。江苏节能室式炉设备

室式炉包括炉体，炉门，炉门升降机构和支架结构，该炉体含有从上向下依次连接的炉顶，炉壁和炉底，炉门位于该炉壁的一侧，该炉壁的另一侧内设有燃烧器，炉门与燃烧器相对，该炉底设有排烟口，该炉体内设

有钢板支撑结构，钢板支撑结构坐落于该炉底上，炉门升降机构位于炉门的上方，炉门升降机构能够使炉门沿竖直方向移动，支架结构能够支撑炉门升降机构。该特厚钢板热处理室式炉具有炉结构简单，产品质量好，寿命长，维护量少，特别适用于特厚钢板的热处理，具有传统室式炉无法替代的优势。江苏节能室式炉设备